

**KARTA INFORMACYJNA ZAWIERAJĄCA WARUNKI DOSTAW
PREFABRYKOWANYCH ZBROJEŃ BUDOWLANYCH ORAZ SPOSÓB
POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU REKLAMACJI ILOŚCIOWYCH ORAZ
JAKOŚCIOWYCH WYKONANYCH W ZAKŁADZIE PREFABRYKACJI ZBROJEŃ
BUDOWLANYCH FIRMY AJ PROFIBUD SP. Z O.O.**

1. Pojęcie elementu zbrojarskiego

Jest to najmniejsza oraz niepodzielna część konstrukcji, wykonana ze stali zbrojeniowej ciętej (prosta) i giętej z prętów lub z kręgu zgodnie ze specyfikacją projektową, stanowiące zbrojenie pojedyncze bądź wchodząca w skład szkieletu zbrojeniowego, odpowiadającym wymaganiom normy PN EN ISO 4066.

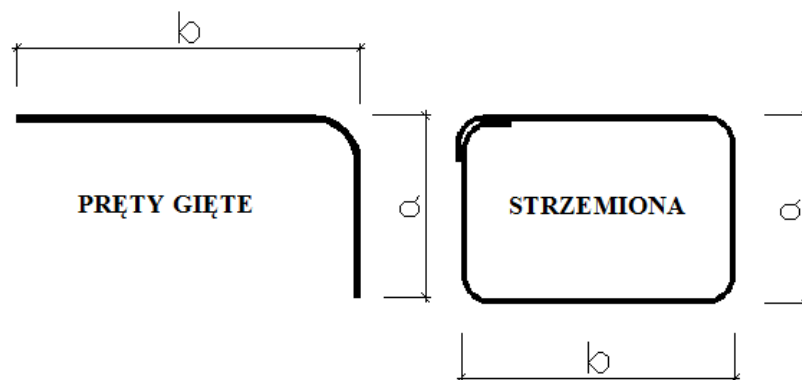
2. Charakterystyka stali używanej do produkcji elementów konstrukcji zbrojeń

Produkcja elementów zbrojarskich odbywa się ze stali zbrojeniowej klasy AIII oraz AIIIN w następujących średnicach: $\phi 6$, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28 oraz 32mm i w następujących gatunkach:

- a) Pręty żebrowane gatunku B500SP, B500B, ST500-b-500, ST500-B
- b) Walcówka żebrowana B500B, BST500WR, St500-b, B500A-stal zimnowalcowana
- c) Walcówka żebrowana St500b/St3Syb500
- d) Pręty żebrowane i walcówka żebrowana B500SP (EPSTAL)

3. Szczegółowe wytyczne dotyczące wykonania prefabrykatu elementu zbrojarskiego

- **Długość pojedynczego elementu zbrojarskiego wynosi max. 15 m.**
- Max. gabaryty elementów zbrojarskich mogą mieć wymiar: **2.4m x 2.4m**,
- **Wymiarowanie każdego elementu zbrojarskiego liczone jest na zewnątrz figur.**



- **Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia prętów są zgodne z normą PN-EN-1992-1-1: Eurokod 2 - Projektowanie konstrukcji z betonu. Część 1-1: Reguły ogólne i reguły dla budynków.**



Chmielnik, dnia 02.11.2023 r.

4. Tok postępowania podczas realizacji zamówień

- Realizacja zamówień odbywa się na podstawie zamówienia złożonego przez Podmiot Zamawiający na warunkach zawartych w ofercie złożonej przez **Zakład Prefabrykacji Zbrojeń Budowlanych firmy AJ PROFIBUD Sp. z o.o.**

- Każdy Zamawiający dostarcza harmonogram dostaw zbrojenia budowlanego na dany projekt objęty zamówieniem oraz zapewnia aktualizację terminu dostaw. W momencie nieotrzymania zaktualizowanego harmonogramu dostaw Wykonawca może odmówić realizacji zamówienia.

- Zamówienie musi być złożone minimum 7 dni roboczych przed planowaną dostawą na budowę musi zawierać szczegółowe zestawienie stali oraz dokładną dokumentację wykonawczą. Każde następne zamówienie będzie realizowane w odstępach 7 dni roboczych. Czas realizacji może ulec wydłużeniu w przypadku wypełnienia harmonogramu produkcji.

- Okres realizacji zamówienia może ulec zmianie z powodu błędów w dokumentacji lub na skutek zmian lub poprawek dokonanych przez Zamawiającego lub projektanta dostarczonych na piśmie. W tej sytuacji okres realizacji danego zamówienia przedłuża się o kolejne 4 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego uzupełnionej lub poprawionej dokumentacji.

- Termin wykonania zamówienia może ulec przesunięciu ze względu na działanie sił wyższych m.in.: awarii maszyn, braku prądu, wysokiej lub niskiej temperatury powietrza, obfitych opadów atmosferycznych, blokady ulic oraz dróg oraz katastrofy budowlanej.

- Zamówienie złożone po godzinie 12.00 będzie traktowane jako zamówienie złożone dnia następnego.

- Maksymalna ilość elementów zbrojarskich przyjętych do realizacji w ciągu doby wynosi 20 ton.** Ilość ta jest zależna od kształtu figur, stopnia trudności wykonania prefabrykatu, dostępności pod długości wsadu w danej chwili, średnicy prętów oraz długości poszczególnych elementów zbrojarskich.

- Transport elementów zbrojarskich na miejsce wskazane przez Zamawiającego będzie odbywać się samochodami o ładowności od 5 do 10 ton oraz od 22-25 ton. W przypadku zamówienia poniżej 1,5 tony Podmiot Zamawiający organizuje sobie transport we własnym zakresie.

- Max. gabaryty elementów zbrojarskich mogą mieć wymiar: **2, 4m x 2, 4m x 12m**. Jeżeli projekt techniczny zawiera elementy o większych wymiarach, wówczas Zamawiający zobowiązany jest dokonać zmian w projekcie. Jeżeli nie będzie to możliwe, Zamawiający odbierze ponadgabarytowy wyrób własnym transportem lub poniesie koszty transportu specjalnego. Wykonawca zastrzega sobie możliwość indywidualnej wyceny dla tego rodzaju elementów zbrojarskich – ponadgabarytowych, jak również ustalenia indywidualnych terminów realizacji.

- Zamawiający musi zapewnić odpowiedni stan drogi dojazdowej, wjazd i wyjazd na budowę dla potrzeb dostarczenia zamówionych elementów zbrojarskich. W przypadku ograniczeń czasowych i strefowych w ruchu samochodów ciężarowych Zamawiający zobowiązany jest dostarczyć

AJ PROFIBUD Sp. z o.o.

Zakład Prefabrykacji Zbrojeń Budowlanych

36-016 Chmielnik 277b

tel. kom. 725-050-320; 784-360-146



Chmielnik, dnia 02.11.2023 r.

Wykonawcy pozwolenia na wjazd samochodów ciężarowych do strefy objętej zakazem. W razie nie wywiązania się przez Zamawiającego z powyższego obowiązku, Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia w realizacji zamówienia.

- Rozładunek prefabrykatów zbrojenia wykonuje Zamawiający w ramach własnych kosztów i może trwać nie więcej niż 2 godziny. Za każdą następną godzinę rozładunku lub postoju nalicza się opłatę w wysokości 150 zł netto za każdą rozpoczętą godzinę. Zamawiający zapewni sprzęt pozwalający rozładować elementy zbrojarskie o wadze pojedynczej wiązki min. 2,5 tony.

5. Reklamacja ilościowa oraz jakościowa i postępowanie w przypadku jej stwierdzenia

- Kontrola ilościowa realizacji zamówienia następuje każdorazowo przy dostawie poprzez potwierdzenie dokumentów WZ przez Zamawiającego.

- Reklamacja ilościowa dotyczy różnicy pomiędzy wagą wyrobów zestawioną w Stalliście przez **Zakład Prefabrykacji Zbrojeń Budowlanych** firmy **AJ PROFIBUD** na dokumentach wysyłkowych, a wagą wyrobów otrzymanych przez klienta. Różnicę wagową nie większą niż 0,5 % dla dostawy samochodowej (ładunek 24 ton) uznaje się za mieszczącą się w granicach tolerancji wagi i nie może być ona podstawą reklamacji. Termin składania reklamacji ilościowej wynosi trzy dni robocze od daty otrzymania dostawy.

- Reklamacje jakościowe dotyczące kształtów, wymiarowania oraz gabarytów elementów zbrojarskich muszą być zgłoszone przez Zamawiającego w terminie trzech dni od dnia dostawy. Reklamacje zgłoszone po tym terminie nie będą przez Wykonawcę rozpatrywane.

- Dostawy w ramach postępowania reklamacyjnego będą realizowane w terminie 72 godzin od daty zgłoszenia.

6. Dokumenty stwierdzające wykonanie prefabrykatów zbrojeniowych, atesty oraz oświadczenia wykonawcy

- Wykonawca na żądanie Podmiotu Zamawiającego może dostarczyć „Oświadczenia wykonawcy” wraz z atestami hutniczymi na stal użytą do produkcji elementów zbrojarskich.

- Ewentualne koszty badania stali użytej do produkcji elementów zbrojarskich obciążają Zamawiającego.

7. Rozliczenie dostaw oraz fakturowanie dostarczonej stali Zamawiającemu

- Rozliczanie należności za dostawy elementów zbrojarskich będzie się opierało na ilościach faktycznie dostarczonych przez Wykonawcę - wg dokumentów WZ.

- Fakturowanie dostarczonych elementów zbrojarskich odbywa się po każdej dostawie.

- Podstawą do wystawienia faktury VAT za dostawę elementów zbrojarskich jest dokument WZ potwierdzony przez przedstawiciela Zamawiającego.



Chmielnik, dnia 02.11.2023 r.

- Termin płatności faktur wynosi 30 dni od daty wystawienia faktury lub termin może ulec wydłużeniu w przypadku indywidualnych ustaleń. Termin zapłaty jest terminem uznania rachunku bankowego Wykonawcy. Płatności są dokonywane w wysokości 100 % wartości faktury brutto.
- Za nieterminowe regulowanie należności z tytułu wykonania umowy przez Zamawiającego, Wykonawca nalicza odsetki w ustawowej wysokości.
- W przypadku przekroczenia przez Zamawiającego terminu płatności o 7 dni, kolejne dostawy zostają wstrzymane do czasu uregulowania należności przez Zamawiającego. Przekroczenie terminu płatności o 14 dni może skutkować wypowiedzeniem umowy przez Wykonawcę z winy Zamawiającego.
- W przypadku odstąpienia od umowy Wykonawca sporządzi protokół z produkcji dotyczącej wykonania gotowych elementów zbrojarskich. Wykonawca wzywa pisemnie Zamawiającego do udziału inwentaryzacji. W przypadku, gdy Zamawiający w terminie 3 dni nie zgłosi udziału w inwentaryzacji (i nie przystąpi do sporządzenia inwentaryzacji), inwentaryzację taką sporządza sam Wykonawca a protokół z niej przesyła Zamawiającemu wraz z fakturą VAT za wytworzone elementy zbrojarskie na uzgodnionych w umowie warunkach, a po jej zapłacie, może je odebrać Zamawiający.